

Terms and Conditions

The Library provides access to digitized documents strictly for noncommercial educational, research and private purposes and makes no warranty with regard to their use for other purposes. Some of our collections are protected by copyright. Publication and/or broadcast in any form (including electronic) requires prior written permission from the Library.

Each copy of any part of this document must contain there Terms and Conditions. With the usage of the library's online system to access or download a digitized document you accept there Terms and Conditions.

Reproductions of material on the web site may not be made for or donated to other repositories, nor may be further reproduced without written permission from the Library

For reproduction requests and permissions, please contact us. If citing materials, please give proper attribution of the source.

Imprint:

Director: Mag. Renate Plöchl

Deputy director: Mag. Julian Sagmeister

Owner of medium: Oberösterreichische Landesbibliothek

Publisher: Oberösterreichische Landesbibliothek, 4021 Linz, Schillerplatz 2

Contact:

Email: [landesbibliothek\(at\)ooe.gv.at](mailto:landesbibliothek(at)ooe.gv.at)

Telephone: +43(732) 7720-53100

V.

Katalog der Lehrmittelsammlungen.

Einrichtung der Werkstätten.

Alle mit *) bezeichneten Objecte sind vom Oberösterreichischen Gewerbevereine für unbestimmte Zeit geliehen.

a) Werkstätten für Holzbearbeitung.

- 12 Stück Hobelbänke mit 12 Werkzeugkästen à 71 Stück Werkzeugen, als: Hobel, Sägen Stemmeisen, Bohrern, Feilen, Raspeln, Winkel, Gehrungs-, Streich- und Stellmassen etc. etc. sowie Patent-, Nuth-, Falz- und Gradhobel.
- 3 Stück Drehbänke mit 3 Werkzeugkästen à 66 Stück Werkzeugen, und zwar: Drehröhren, Drehmeissel, Ausdreh-, Spitz- und Flachstähle, Löffelbohrer, Greif- und Spitzzirkel, Feilen etc. etc.

Zur gemeinschaftlichen Benützung:

- 2 Stück Schleifsteine (Drehstein, Rutscher), 1 Stück Schnitzbank.
- 269 Stück verschiedene Werkzeuge, als: Façonhobel, Bildhauereisen, Bohrer, Feilen, Schraubzwingen, Schraubböcke, Schneidzeuge, Gehrungs- und Winkelstoss- und Schneidladen etc. etc

b) Werkstätten für Metallbearbeitung.

- 1 Egalisierdrehbank für Fussbetrieb mit gekröpftem Bett, 800 $\frac{m}{m}$ Drehlänge, 160 $\frac{m}{m}$ Spitzenhöhe mit gefraisten Wechselrädern und Zahnfräsvorrichtung, dazu 10 Drehstähle, die in unserer Werkstätte angefertigt wurden.
- 1 Säulenfusstritt-Bohrmaschine mit Uebersetzung und amerikanischem Bohrfutter; 30 verschiedene Bohrer, von welchen 15 in unseren Werkstätten angefertigt wurden.
- 1 Hebelschere, 1 Lochmaschine, 1 Reisszeugschleifmaschine.
- 16 Arbeitsstände mit je 42 Stück Werkzeugen, und zwar: Schraubstöcke, Feilen, Hämmer, Zangen, Zirkel, Schublehren, Feilkloben, Winkel, Kratzbürsten, Oelspritzkannen, Schraubenzieher, Wandfeger etc. Je 11 Stück, und zwar: Meissel, Durchschläge, Reissnadeln und Spannleche wurden in unseren Werkstätten angefertigt.
- 1 Schmiede-Einrichtung. Gemauerter Herd, Dopeleylinder-Blasbalg, Amboss, Sperrhorn, Loch- und Richtplatte, Feuerschraubstock mit dazu gehörigen Feilen, dann Hämmer, Zangen, Schrot und Bollzeug, Durchschläge und Gesenke, zusammen 56 Stück.

Zur gemeinschaftlichen Benützung:

- Gewindschneidzeuge, Wendeisen, Brustleiern, Feil- und Reifkloben, Bankambosse, Hau- und Richtplatten, Franzosen-, Mutter- und Rohr Schlüssel, Bogenfeilen, Zangen, Löthkolben und 1 Löthlampe, Reibahlen und Fässer, 128 Stück Setz- und Handgabeln, von welchen 4 in unseren Werkstätten hergestellt wurden.

c) Modellierwerkstätte.

- 15 Staffeleien, 10 Drehstühle, 10 Pulte, 135 Modellierhölzer, 23 Modellerringe, 10 Zirkel aus Holz, 6 Zirkel aus Eisen, 3 Winkelleisen, 5 Senkleie aus Messing, 16 Gipseisen, 3 Spritzen, 1 Thonkiste mit Zinkblecheinsatz, 27 Modellierbretter, 2 Eisengerüste.